



Rationelles Ausziehen und Schneiden

- von Kabel aus Kabelanlagen der Telekom oder der Eisenbahn.
- Bei Energiekabelerneuerung durch Überfahren mit steuerbaren Bohranlagen.
- Bei Rückbau von Industrieanlagen und Kraftwerken.

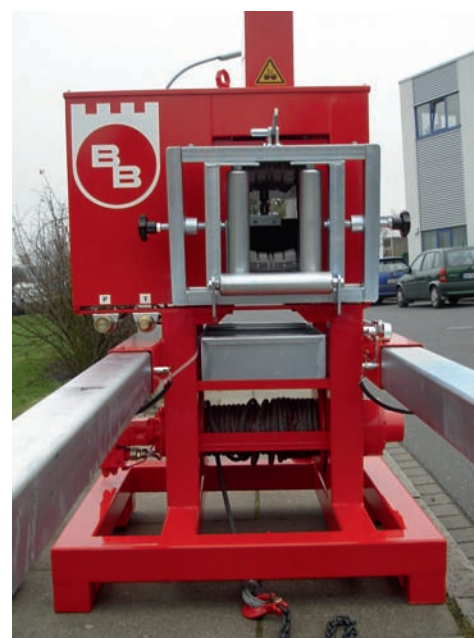
• hohe Wirtschaftlichkeit

Das Bagela CPC-system kann in einem Arbeitsgang mehrere Kabel unterschiedlichen Durchmessers kontinuierlich ausziehen und schneiden. Die Schnittzeit beträgt je nach Kabelanzahl nur 3 bis 5 Sekunden.

• hohes Maß an Sicherheit

Das Bagela CPC-system stützt sich selbst gegen den Kabelkanal ab. Alle beweglichen Maschinenteile sind von einem geschlossenem Stahlgehäuse abgedeckt. Die Höhe der Kabelaustrittsseite ermöglicht ein direktes Ablegen in Gitterboxen.

Es werden keine Verkehrsteilnehmer durch ausgezogene Kabel gefährdet, man benötigt keine Absperrungen und die Oberflächen werden geschont. Alle Funktionen werden über Handsteuerung mit „TOT-Mann“-System durchgeführt.



CPC 100 mit Seilwinde

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.

Kabelauszieh- und -schneidergerät Typ CPC



Funktion: Aufstellen des CPC

Das Gerät wird mit Radladergabeln aufgenommen und in Zugrichtung vor den Schacht abgesetzt, mit ausziehbaren Längsträgern verankert und anschließend an die Radladerhydraulik angeschlossen.



Losbrechen und Herausziehen der Kabel

Mit Hilfe eines Kettenantriebes und einer Schwerlastkette wird das Kabel bis in das Gerät gezogen und von den Zugwalzen übernommen.

Je nach Ø können 5 bis 6 Kabel zugleich gefördert und geschnitten werden.

Aufgrund der vom Radlader zur Verfügung stehenden Oelmenge, werden die Kabel in Sekundenschnelle geschnitten. So ist für den Auftraggeber die Altmetallmenge gut überprüfbar und kann geordnet der Weiterverarbeitung zugeführt werden.

Patent angemeldet!

Typ	Zugkraft Zugkette dN	Zugkraft Zugrollen dN	Gewicht kg	max. Ölmenge		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
				L/min	bar				
CPC 30	2500	3000	900	40	250	1000	1000	1700	012.500.00
CPC 100	10000	3000	1000	40	250	1000	1000	1700	012.500.01

Achtung: Geringere verringern die Arbeitsgeschwindigkeit. Hydraulikquelle muss über einen drucklosen Rücklauf verfügen.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.